

## FOLLETO INFORMATIVO



C/ JUAN RAMÓN JIMÉNEZ S/N;  
PENTASA 3, NAVE 18  
ES-09007 BURGOS  
CIF: ESB09019993

La declaración de conformidad la tienen en la web: [www.confeccioneseeste.com](http://www.confeccioneseeste.com)



EN ISO 13688:2013 +  
EN ISO 13688:2013/A1:2021



EN ISO 11612:2015  
(A1+A2,B1,C1,E3)



EN ISO 11611:2015  
A1+A2 (Clase 2)

## CAMISA PROBES

Código 90.442.10.442

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Reglamento (UE) 2016/425, para su uso básico, según la norma EN ISO 13688:2013 y EN ISO 13688:2013/A1:2021 (Ropa de protección. Requisitos generales), EN ISO 11612:2015 (Ropa de protección contra calor y llamas) y EN ISO 11611:2015 (Ropa de protección para trabajos de soldadura y técnicas conexas), que le son aplicables según consta en el **Certificado Nº 18/0099/01/0161 de AITEX**, Plaza Emilio Sala nº 1, Alcoi, España, **Organismo Notificado 0161**.

Este EPI CAT III está sujeto al procedimiento de evaluación de la conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad del proceso de producción (Módulo D), bajo la supervisión del **Organismo Notificado Nº 0099, AENOR** en Madrid.

Este EPI está confeccionado en tejido color azul, de composición 100% Algodón Ignífugado, con un gramaje aproximado de 335 gr/m<sup>2</sup> +/- 5%

### Recomendaciones de uso:

**Indicado para actividades industriales donde el usuario está sometido a:**

- \* Breve contacto con una pequeña llama.
- \* Calor convectivo con potencia menor o igual a 80 kw/m<sup>2</sup>.
- \* Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m<sup>2</sup>.
- \* Contacto con salpicaduras de metal fundido.
- \* Contra pequeñas salpicaduras de metal fundido durante operaciones de soldado y técnicas conexas minimiza la posibilidad de pequeños choques eléctricos y el contacto accidentales con conductores eléctricos de voltajes no superiores a 100v DC en condiciones normales de soldado.
- \* El aislamiento térmico puede disminuir después de someter la prenda a cualquier procedimiento de limpieza.
- \* Puede ser necesaria la utilización de protección parcial del cuerpo adicional (guantes, capuces...)
- \* Las condiciones ambientales y el riesgo del lugar de trabajo deben ser consideradas.
- \* En caso de salpicadura accidental de líquidos químicos o inflamables sobre la ropa, el usuario debe quitársela inmediatamente, sin que haya contacto de la sustancia con la piel y posteriormente se deben limpiar antes de reutilizarlas.
- \* En caso de salpicaduras de metal fundido el usuario debe abandonar inmediatamente el lugar de trabajo y quitarse la prenda y advertir que las partes en contacto con la piel podría no eliminar el riesgo de quemaduras.
- \* Desviaciones de los parámetros de esta norma pueden resolverse en las condiciones más extremas.
- \* La consecución de las prestaciones de la prenda requiere que la misma se encuentre correctamente ajustada y cerrada.

### Uso recomendado:

- \* Empresas de mantenimiento industrial.
- \* Empresas de calderería.
- \* Procesos de soldadura, siempre pensando que la prioridad de este tejido es que no hace llama, pero si no protegen con otros equipos se agudizará.

### Recomendaciones contra el mal uso:

- \* Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos.
  - \* El mal mantenimiento de las prendas puede modificar las prestaciones de las mismas.
  - \* La ropa sucia puede llevar a una reducción de la protección.
  - \* La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda puede perjudicar las prestaciones de la misma.
  - \* No quitarse la prenda en el caso de que se encuentre en atmósferas explosivas o inflamables o durante el manejo de sustancias explosivas o inflamables.
  - \* Un incremento del contenido de oxígeno en el aire puede reducir considerablemente la protección contra la llama de la prenda.
  - \* El aislante eléctrico de la prenda puede reducirse en caso de que la prenda se encuentre húmeda, sucia o empapada de sudor.
  - \* Cuando la prenda está constituida por dos piezas, el usuario debe llevarlas conjuntamente para conseguir el nivel de protección adecuado.
  - \* Este prenda no protege cabeza, extremidades inferiores, manos y pies.
  - \* La prenda no debe llevarse con otras prendas debajo de la misma, que sean **no ignífugas** y/o de material termofusible.
  - \* El equipo de protección no actúa como barrera de productos químicos a nivel molecular.
  - \* Los rasgados no deben ser reparados por el usuario, un hilo inflamable o probable pieza reactivable con calor por fusión podría ser muy peligrosa en el caso de una explosión por llama.
  - \* No deben usarse prendas como camisas, prendas interiores o ropa interior que pueda fundir bajo explosiones de arco, hechas de poliamida, poliéster o fibras acrílicas.
- NOTA:** La prenda tiene que llevarse conjuntamente con una prenda que cubra las extremidades inferiores frente a los mismos riesgos y con mínimo los mismos niveles que este EPI.
- NOTA:** Si el usuario detecta síntomas parecidos a quemaduras solares, es debido a que los UVB están penetrando, por lo que la prenda debe ser reparada o sustituida.



A= CUELLO  
B= ALTURA TOTAL DEL USUARIO

TALLA (Size)	Contorno cuello Usuario (Neck measurement of user)	Contorno de pecho del usuario (Chest measurement of user)	Altura total del usuario (Overall height of the user)
38	37-38	80-84	152-158
40	39-40	84-88	158-164
42	41-42	88-92	164-170
44	43-44	92-96	164-170
46	45-46	96-100	170-176
48	47-48	100-104	170-176
50	49-50	104-108	176-182
52	51-52	108-112	176-182
54	53-54	112-116	182-188

La prenda tiene una vida o puede usarse hasta 30 años después de su fabricación.  
Año de fabricación: 20XX (el año de fabricación son las dos primeras cifras del lote que contiene la etiqueta textil)

### Niveles de prestación según EN ISO 11612:2015

#### Propagación limitada de la llama: A1+A2

- No hay destrucción hasta los bordes.
- No hay formación de agujero.
- No hay fusión.
- Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.
- Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Calor convectivo: B1

Nivel de prestación	Intervalos de valores HTI <sup>24</sup> (s)	
	Mín.	Máx.
B1	4	< 10
B2	10	< 20
B3	≥ 20	

#### Calor radiante: C1

Nivel de prestación	Tiempo medio alcanzado RHTI <sup>24</sup> (s)	
	Mín.	Máx.
C1	7	< 20
C2	20	< 50
C3	50	< 95
C4	≥ 95	

#### Salpicadura de hierro: E3

Nivel de prestación	Masa de hierro (g)	
	Mín.	Máx.
E1	60	< 120
E2	120	< 200
E3	≥ 200	

### Niveles de prestación según EN ISO 11611:2015

#### Propagación limitada de la llama: A1+A2 (Clase 2)

- No hay destrucción hasta los bordes.
- No hay formación de agujero.
- No hay fusión.
- Tiempo de post-incandescencia ≤ 2s.
- Tiempo de post-combustión ≤ 2s.

#### Calor radiante:

clase 1	RHTI 24 ≥ 7s
clase 2	RHTI 24 ≥ 16s

#### Pequeñas salpicaduras de metal fundido:

clase 1	15 ≤ Gotas ≤ 25
clase 2	25 ≤ Gotas

Tipo de ropa de soldador	Criterio de selección relacionado con el proceso	Criterio de selección relacionado con las condiciones ambientales
Clase 1	Técnica de soldadura manual con ligera formación de salpicaduras y gotas, por ejemplo * soldadura a gas * soldadura TIG * soldadura MIG (con baja corriente) * soldadura de micro plasma * Soldadura fuerte * soldadura por puntos * soldadura MMA (con electrodo revestido de rutilo)	Funcionamiento de máquinas, por ejemplo de: * máquinas de corte por oxígeno * máquinas de corte por plasma * máquinas de soldadura de resistencia * máquinas para pulverización térmica * banco de soldadura
	Técnicas de soldadura manual con mucha formación de salpicaduras y gotas, por ejemplo: * soldadura MMA (con electrodo básico o recubierto de celulosa) * soldadura MAG (con CO2 o gases mezclados) * soldadura MIG (con alata corriente) * soldadura de arco con núcleo fundente * corte por plasma * soplado * corte por oxígeno * pulverización térmica	Funcionamiento de máquinas, por ejemplo: * en espacios confinados * en soldaduras/cortes por encima de la cabeza o en posiciones forzadas comparables

### Almacenaje:

Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

### Embalaje:

Bolsa de plástico

### Recomendaciones de lavado:



- \* Lavado a temperatura máxima de 40°C
- \* No se permite lejado
- \* Permite el planchado a 150°C
- \* Se permite la limpieza en seco
- \* Se permite secado en secadora

El número máximo de lavados no es el único factor del que depende la vida útil de la prenda.

La vida útil también dependerá del uso del EPI, mantenimiento, almacenamiento, etc